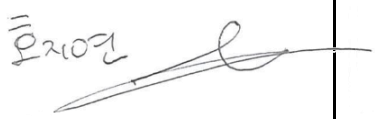
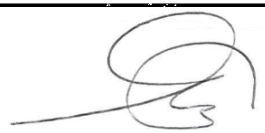
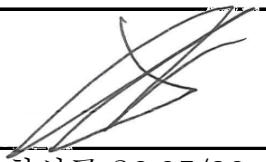
IDA Co.,Ltd.	산업재해 예방 계획서(SOP)	문서번호	IDA-ESG-S-040	개정번호	1
		제정일자	2026.01.02		
	안전보건 정책	시행일자	2026.01.02		
		개정일자	2026.05.30		

개정번호	제/개정 일자	제/개정 내역	담당부서	담당자
0	2026. 01. 02	최초 및 요령 제정	경지팀	호 지 연
1	2026. 05. 30	공급망 ESG 실사 플렛홈 – 26년 표준 지표 반영	생산부	황 승 현

승 인			
작 성	검 토	심 사	승 인
			
차장 호지연 26.05/30	이사 황승현 26.05/30	전무 이강헌 26.05/30	대표이사 최성규 26.05/30

IDA Co.,Ltd.	산업재해 예방 계획서(SOP)	문서번호	IDA-ESG-S-040	개정번호	1
		제정일자	2026.01.02		
	안전보건 정책	시행일자	2026.01.02		
		개정일자	2026.05.30		

본 계획서는 산업재해 발생 가능성을 사전에 예측하고 체계적으로 방지하기 위한 구체적이고 실행 가능한 산업재해 예방계획을 수립하고, 이를 정기적으로 검토·개선하기 위한 기준을 정함으로써 근로자의 안전과 건강을 보호, 지속가능한 사업운영을 실현하는 것을 목적으로 한다.

1. 목적

산업재해를 사전에 예방하여 근로자의 생명과 안전을 보호하고 유해·위험요인을 체계적으로 관리하여 사고 발생 가능성 최소화하는 것에 목적이 있다.

- ⊙ **산업안전보건법 등 관계 법령 준수**
- ⊙ **안전보건 경영체계의 지속적 개선**

2. 적용 범위

본 계획서는 회사의 모든 사업장, 임직원 및 현장 근로자에게 적용한다.
협력업체 및 외주 근로자도 본 계획의 안전보건 기준을 준수하도록 한다.

3. 관련 법규 및 기준

- ⊙ **산업안전보건법 및 동법 시행령·시행규칙**
- ⊙ **근로기준법**
- ⊙ **중대재해 처벌 등에 관한 법률(해당 시)**
- ⊙ **기타 안전·보건 관련 관계 법령**

4. 산업재해 예방 기본 원칙

1. **사전 예방 원칙**: 사고 발생 후 조치보다 사전 위험 제거를 우선한다.
2. **위험성 평가 기반 관리**: 모든 유해·위험요인은 평가를 통해 관리한다.
3. **전사적 참여**: 경영진부터 근로자까지 안전보건 활동에 참여한다.
4. **지속적 개선**: 정기 점검과 재평가를 통해 예방계획을 개선한다.

5. 유해·위험요인 예측 및 평가

5.1 위험성 평가 절차

1. 작업 공정 및 작업 유형 파악
2. 유해·위험요인 식별(기계·설비, 화학물질, 작업환경, 인적요인 등)
3. 위험성 평가(발생 가능성 × 중대성)
4. 위험 수준에 따른 관리대책 수립
5. 평가 결과 기록 및 공유

5.2 주요 산업재해 유형

- ⊙ **끼임, 충돌, 전도·추락 사고**
- ⊙ **전기·기계 설비 사고**
- ⊙ **화재·폭발**
- ⊙ **유해물질 노출**
- ⊙ **근골격계 질환**

6. 산업재해 예방 실행 계획

6.1 시설·설비 관리

- ⊙ **정기 점검 및 유지보수 계획 수립**
- ⊙ **안전장치 설치 및 정상 작동 여부 확인**
- ⊙ **노후 설비 개선 및 교체**

6.2 작업 절차 및 환경 관리

- ⊙ **표준작업지침(SOP) 수립 및 준수**
- ⊙ **위험 작업 시 작업허가제 운영**
- ⊙ **보호구 지급 및 착용 관리**

6.3 교육 및 훈련

- ⊙ **정기 안전보건 교육 실시**
- ⊙ **신규 입사자 및 작업 변경 시 특별교육**
- ⊙ **비상 상황 대응 훈련 실시**

6.4 협력업체 및 외주 관리

⊙ 협력업체 안전보건 기준 사전 안내
⊙ 작업 전 위험요인 공유 및 교육
⊙ 위반 시 시정조치 및 재발 방지

7. 산업재해 발생시 대응 절차

1. 사고 발생 즉시 작업 중지
2. 응급조치 및 인명 구조
3. 관리자 및 안전보건 담당자 보고
4. 원인 조사 및 재발 방지 대책 수립
5. 관계 기관 보고(법정 대상 사고 시)

8. 점검, 검토 및 업데이트 - 안전보건 활동

8.1 점검 주기

⊙ 일상점검 : 현장 관리자의 수시점검 / 정기점검 : 월 1회 이상 안전점검 / 특별점검 : 사고 발생 또는 작업변경시

8.2 예방계획 검토 및 개정

⊙ 연 1회 이상 산업재해 예방계획 검토
⊙ 법규 변경, 사고 발생, 설비 변경 시 즉시 개정
⊙ 개선 사항은 전 임직원에게 공유

IDA Co.,Ltd.	산업재해 예방 계획서(SOP)	문서번호	IDA-ESG-S-040	개정번호	1
		제정일자	2026.01.02		
	안전보건 정책	시행일자	2026.01.02		
		개정일자	2026.05.30		

▣ 유해위험정보 사전 조사 내용

- 사전 조사된 정보를 기본으로 사업장점검, 청취조사 등을 통해 유해위험요인을 4개 항목으로 구분하여 유해위험 요인을 파악한다.

No	파악 내용	사전정보 - 내부 점검 주요내용
1	과거 3년간 업무상재해 현황(앗차사고 사례 포함)	없슴(23~25년 內)
2	교대작업 유무	2교대 작업
3	근로자의 고용형태 및 작업경력	정규(외국인 포함)인원 최소 평균 1년이상 근로자
4	근로자 특성(장애자, 고령자, 외국인, 비정규직, 미숙련자 등)	비정규(일용직)- 단순보조 투입/ 장애,고령 미투입 미숙련자 - 단순보조 투입
5	작업에 대한 안전교육 필요 유무	지정된 작업장 이외 출입 및 기계조작 금지 조치
6	안전작업 허가증 필요 작업 유무	안전작업 허가증 및 허가구역 불요
7	작업할 기계. 설비	압출기, 교정기, 절단기, mct가공, 지게차
8	사용하는 전기공구류	공무전담(자격취득자)외 없슴
9	취급물질에 대한 취급량, 취급시간, 무게 및 운반높이	원재료 & 제품(팔레트) 무게 및 높이제한 필요
10	운반수단(운반차량, 인력)	지게차 5대 보유
11	사용 유틸리티(전기, 압축공기 및 물)	전기가열로(인덕션), 압축공기 사용
12	사용 화학물질의 물질안전보건자료(MSDS) 확인	금형반 가성소다(유해-지정폐기물), 유압유, 절삭유,세척액등
13	근로자의 노출물질(연기, 가스, 증기 및 분진)	금형반 가성소다(알칼리)외 없슴
14	작업환경측정결과(최근 2년간)	특이사항 없슴

▣ 유해위험요인 4M방식 파악방법

항 목	유해위험 요인
Machine (기계적)	. 기계. 기구, 설비 구조상의 결함 . 방호장치의 불량 . 유해위험기계의 설계적 결함 . 비정상 작업시 연동장치 및 경고장치의 결함 . 사용 유틸리티(전기, 압축공기 및 물)의 결함 . 운반수단의 결함 등
Media (물질. 환경적)	. 작업공간(작업장 상태 및 구조)의 불량 . 가스, 증기, 분진, 흄 및 미스트 발생 . 고온, 소음, 진동, 이상기압 등 . 취급 화학물질에 대한 중독 등
Man (인적)	. 근로자 특성(장애자, 고령자, 외국인, 비정규직, 미숙련자 등)에 의한 불안전 행동 . 작업에 대한 안전보건 정보의 부적절 . 작업자세, 작업동작의 부적절 . 작업방법의 부적절 . 휴먼에러(Human error) . 개인 보호구 미착용 등
Management (관리적)	. 관리조직의 결함 . 규정, 매뉴얼의 미작성 . 안전관리계획의 미흡 . 교육. 훈련의 부족 . 작업자에 대한 감독. 지도의 결여 . 안전수칙 및 각종 표지판 미게시 . 건강검진 및 사후관리 미흡 . 고혈압 예방 등 건강관리 프로그램 운영

IDA Co.,Ltd.	산업재해 예방 계획서(SOP)	문서번호	IDA-ESG-S-040	개정번호	1
		제정일자	2026.01.02		
	안전보건 정책	시행일자	2026.01.02		
		개정일자	2026.05.30		

▣ 위험성 평가 기준

위험성 평가표에서 P, S, R로 위험의 정도를 정량화 한다.

1. P (Possibility / Probability)

☞ **발생 가능성**

점수	의미	예시
1	거의 발생하지 않음	드물게 발생
2	가끔 발생	연 1~2회 가능
3	자주 발생	반복·상시 발생 가능
※ 사고나 재해가 얼마나 자주 발생 할 수 있는지를 의미함		

2. S (Severity)

☞ **중대성(심각도)**

점수	의미	예시
1	경상	찰과상, 경미한 타박
2	중상	골절, 입원 치료
3	중대·사망	사망, 장애 발생
※ 사고가 발생했을 때 피해의 크기를 의미함.		

3. R (Risk)

☞ **위험도**

R 값	위험수준	조치 기준
1~3	낮음	관리 유지
4~6	보통	개선 필요
7 이상	높음	즉시 개선

R값 =

발생 가능성(P) × 중대성(S) 으로 계산.

IDA Co.,Ltd.	산업재해 예방 계획서(SOP)	문서번호	IDA-ESG-S-040	개정번호	1
		제정일자	2026.01.02		
	안전보건 정책	시행일자	2026.01.02		
		개정일자	2026.05.30		

▣ 안전 보호구 지급기준 (공정 반별)

적용 구분 : ●-상시 또는 ○-해당 작업장 출입시 착용

구 분	작업복 /안전화	면장갑	귀마개	보안경	방진마스크	고무장갑	안전모	비 고
금형반	●	●		●	●	●		손상, 분실, 교체 요청가능
압출반	●	●	●				●	↑
절단반	●	●	●	●				↑
가공반	●	●						↑
출하반	●	●						↑
공무(팀)	●	●	○	○	○	○	○	↑
감독자	●	●	○	○	○	○	○	↑
정기적 관리대상	제외 (입사시 지급)	제외 (현장상시 비치)	有	有	有	有	有	

▣ 주간 TBM 운영 기준

1. 주　　기 : 주1회 (수 or 목 요일)
2. 운영시간 : 15분 ~ 20분
3. 장　　소 : 해당공정
3. 주　　관 : 공장장 및 해당공정 관리감독자 주관
4. 운영방식 : 사고사례 공유, 위험성평가 결과 공유, 개선사항 피드백
5. 기 록 물 : TBM(Tool Box Meeting) 실시일지