

# Multiple Perfection 3D Printer

# 3DISON MULTI

- ✓ 최소 적층 레이어 25micron
- ✓ 최고 속도 300mm/sec
- ✓ 최대 제작 가능 용량 5.8ℓ (250X145X160mm)
- ✓ 2년 무상 보험(소모품 제외) 및 생산물 책임 보험
- ✓ FCC, CE, KC 인증
- ✓ 50여종의 소재 사용 가능
- ✓ Auto Leveling, Auto Cleaning 기능 (ECO 미적용)
- ✓ 국내 최초 WiFi Camera 장착
- ✓ 국내 최초 Laser Engraver 적용 (Premium)
- ✓ 세계 최초 Embedded Battery 장착 (Premium)
- ✓ Universal Extruder 적용 (Premium)
- ✓ 20여개의 신기술 특허 적용
- ✓ 국내 최초 IoT(사물 인터넷) 가능

"Probably the Best Multiple Desktop 3D Printer in the World, It's 3DISON MULTI"



## Materials

- 금, 은, 철, 동, 구리의 Metal Paste 활용 가능
- PLA(12color)와 ABS(10color), Nylon(3color), Flexible(2color), HIPS, PVA, Wood, 내열PLA(6color), Poly Carbonate 등의 다양한 필라멘트로 소재 선택의 폭 확대
- 본사에서 직접 합리적인 가격의 정품 필라멘트 공급 (비정품 필라멘트 사용 시 Hot-End(Nozzle) 품질 저하 및 A/S혜택이 미적용 될 우려가 있습니다.)

※ 총 50여종의 다양한 소재 및 컬러의 활용이 가능합니다.

		노즐 0.4mm	Laser	Universal Extruder
Filament	Poly Carbonate	○		
	PLA(12color)	○		
	ABS(10color)	○		
	Nylon(3color)	○		
	Flexible(2color)	○		
	HIPS	○		
	PVA	○		
	Wood	○		
Board	내열PLA(6color)	○		
	아크릴		○	
Metal Paste	나무		○	
	금, 은 철, 동(Bronze), 구리(Copper)			○ ○



Metal



Wood



Nylon

## Universal Extruder (Premium)

- 필라멘트 형식으로 가공이 힘들었던 다양한 고점도 액체 소재 조형으로 소재 선택의 폭 확대
- 사용 가능 재료가 확대 됨에 따라 전문영역과 일상생활에서 더욱 다양하게 활용 가능
- 하나의 Universal Extruder로 각 재료 카트리지를 손쉽게 교체하여 사용
- Metal Paste(금, 은, 철, 청동, 구리) 소재 사용 가능

※ 특허 출원 준비 중





EDISON MULTI Premium



EDISON MULTI Standard | EDISON MULTI ECO



## High Performance

- 25micron(0.025mm)의 세계 최고 수준 정밀도
- 300mm/sec의 최고 속도 실현
- 50여종의 다양한 소재 사용 가능
- 5.8ℓ 의 여유 있는 빌드 볼륨



## More Safety

- 전면부 도어 장착(안전성 향상, 소음 방지)
- 제품 안전 인증(FCC, CE, KC)



## Add New Paradigm (Premium)

- 국내 최초 Laser Engraver 적용
- 세계 최초 내부배터리 장착
- Universal Extruder 적용



## Easy to Use

- 자동 수평 조절 시스템(오토레벨링)
- 간편한 조작의 표준 출력 옵션 제공
- 온/오프라인을 통한 지속적인 고객 기술 지원
- 2년 무상 A/S지원



▲ 필라멘트 꼬임을 방지한  
상부 루프케이스 디자인  
※ 특허 출원 준비중



▲ 전면부 도어 적용으로  
내부 온도 유지  
※ 실용 신안 출원 준비중



## Unique Design

· 깔끔한 직선의 디자인에 유니크한 Hammertone 도장 적용



## Safety Design

· 프린터 전면부에 투명 도어 장착으로 화상 위험과 공기 중에 미세먼지 퍼짐 현상 방지



## Convenience Design

· 상부의 루프케이스를 통해 출력 시 필라멘트 꼬임 현상 방지  
· 견고한 강철 프레임과 알루미늄 케이스, 전면부 도어 장착으로 진동과 소음 최소화



## Performance Design

· 프린터 전면부 도어 장착으로 내부 온도를 일정하게 유지시켜줌으로써 조형물의 품질 향상

## High Resolution

- 25마이크론(0.025mm)의 초정밀 레이어로 층이 거의 보이지 않는 정교한 형상 구현

※ 3DISON MULTI 정밀도 0.025mm~0.3mm, 권장 정밀도 0.1mm~0.3mm



※ 모델 사이즈: 30X30X55(mm)  
작은 사이즈의 조형물도 정밀한 출력 가능.

## Mobile Wifi 출력 / 리모콘 / Monitoring 기능

- 국내최초 Mobile Application을 3D 프린터에 적용
- Wireless Connection을 적용하여 Mobile에서 3D Contents를 직접 출력 가능 (출력 세팅값도 자유롭게 설정 가능)
- 출력 중에도 Mobile을 통해 출력중인 모습을 실시간으로 Monitoring 가능



## Auto Leveling / Auto Cleaning System

- 출력 시 출력 보드의 수평상태를 자동으로 감지 및 조정하여 번거로운 수평 조정 작업 불필요
- Auto Leveling System에 고감도 센서를 적용하여 내구성과 정밀도 향상
- 안정적인 출력을 위해 출력 전 Hot-End(Nozzle)를 자동으로 청소
- 출력보드의 히팅 기능으로 다양한 재료의 안정적 출력 가능

※ Auto Leveling기능은 MULTI ECO 모델에서는 제공되지 않습니다.



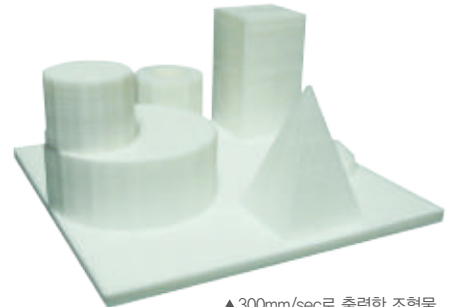
Filament Loading  
Auto Level Setting  
Auto Level ON  
→ Standard Leveling

▲LCD Display

## Fast Print Speed

- 최대 출력 속도 300mm/sec로 더욱 빠른 조형물 제작 (당사 동급 모델 최대 속도 200mm/sec)

※ 최대 출력 속도는 Acceleration Mode를 ON한 상태에서 사용하고, 당사가 개발한 고속모드 Parameter를 적용하기 바랍니다.

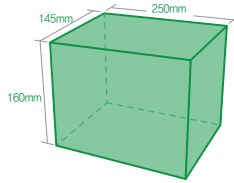


▲300mm/sec로 출력한 조형물

## Build Volume

- 다양한 아이디어를 담아낼 수 있는 더욱 여유로운 빌드 공간 확보

- ※ 최대 인쇄 가능 영역 250X145X160(mm)  
최대 제작 가능 용량 5.8ℓ



## Embedded Battery

- 출력도중 정전 및 실수에 의한 전기공급 차단 시 작업이 끊기는 현상 방지
- 출력도중 프린터 이동 가능

- ※ 내부 배터리는 프리미엄형에만 적용됩니다.

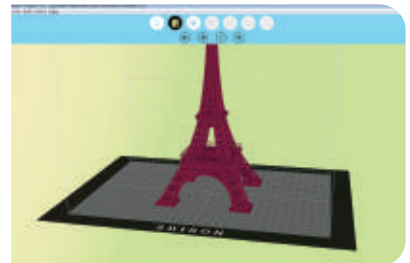


## Extruder System

- 최고 온도 350°C까지 가능한 카드리지 히터를 적용하여 Poly Carbonate와 같은 특수 필라멘트 출력 가능
- 듀얼 익스트루더 시스템으로 재료 및 출력상황에 따라 Hot-End(Nozzle)선택 가능
- MULTI ECO 모델은 싱글 익스트루더 시스템 적용

## Easy Software (Creator K)

- EDISLICER
- 사용자 편의성을 위한 직관적인 UI 적용 (초보자도 쉽게 사용 가능)
- 채우기, 속도, 온도 등의 세부적인 조정 없이 출력상황에 맞게 바로 선택하여 사용할 수 있는 기본 프린팅 옵션 값 제공 (레이저 등의 출력옵션도 선택 가능)



## Laser Engraver



- 아크릴, 나무 등을 원하는 모양대로 절단, 조각 가능 (아크릴 3mm, 나무합판 2mm까지 절단 가능)
- 평생 간직할 수 있는 글씨, 그림 마킹 가능

- ※ Laser Engraver는 프리미엄형에만 적용됩니다.



## KC, CE, FCC 인증

- 국내외 유럽연합, 미국연방통신위원회의 안전 인증마크 획득

※ KC/CE/FCC마크는 제품이 안전, 건강, 환경 등의 소비자 보호와 관련한 요구사항을 만족한다는 것을 국내외와 유럽, 미국에서 인증하는 마크입니다.



## Specification

## EDISON MULTI Standard|Premium

### ■ Printing

프린팅 방식	Fused Filament Fabrication (FFF)
조형 크기	5.8ℓ (250mmX145mmX160mm)
출력 속도	40mm/sec ~ 300mm/sec
Hot-End(노즐) 사이즈	0.4mm
정밀도(적층 두께)	25 ~ 600micron (권장 100~300micron)
포지셔닝 정밀도	X, Y : 11micron, Z : 2.5micron
적용 소재 (50여종)	PLA(12color), ABS(10color), Nylon(3color), Flexible(2color), HIPS, PVA, Wood, 내열PLA(6color), Poly Carbonate, Gold, Silver, Copper, Bronze, Steel, Chocolate 등

### ■ Electronic

Input	100 ~ 220v, 50/60Hz,
Output	24v, 20.8A, 500W

### ■ Software

제어프로그램	Creator K
지원 운영체제	Windows, Mac OS X
입력 파일 타입	STL, OBJ

### ■ Hardware

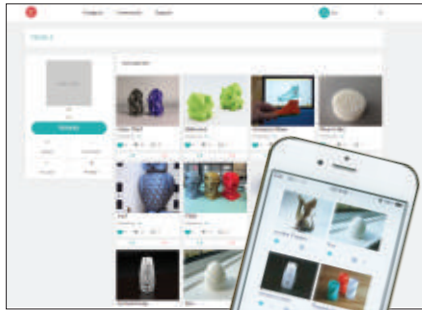
Extruder	Dual Extruder System
사프트 두께	X, Y, Z : 8mm
벨트 / 풀리	S2M&2GT Belt / Pulley
내부 LED 조명	○
플랫폼 히팅 시스템	○
오토 레벨링/오토 크리닝	○
도어 장착	○
일시 중단 / 재시작	○
사용 중 재료 교체	○
WiFi 카메라	○
Universal Extruder	○ (프리미엄형 적용)
Laser Engraver	○ (프리미엄형 적용)
내부 배터리	○ (프리미엄형 적용)
프린터 크기	483mm X 340mm X 469mm
선적 중량	17.5 kg
보관 온도	10°C(통상온도) ~ 40°C
익스트루더 온도	200°C ~ 350°C

## Gallery





# Youniverse3D Website와 연결하여 다양한 콘텐츠 출력 (www.youniverse3d.com)



Wifi Control(모바일폰/테블릿PC/데스크탑PC)  
Youniverse3D Website에서 파일 선택  
3D 파일 업로드



Remocon  
3D 출력 파라메타 세팅  
출력 리모콘  
(출력/중지/카메라 모니터링)



User가 직접 디자인한  
3D Contents를 웹사이트에  
업로드



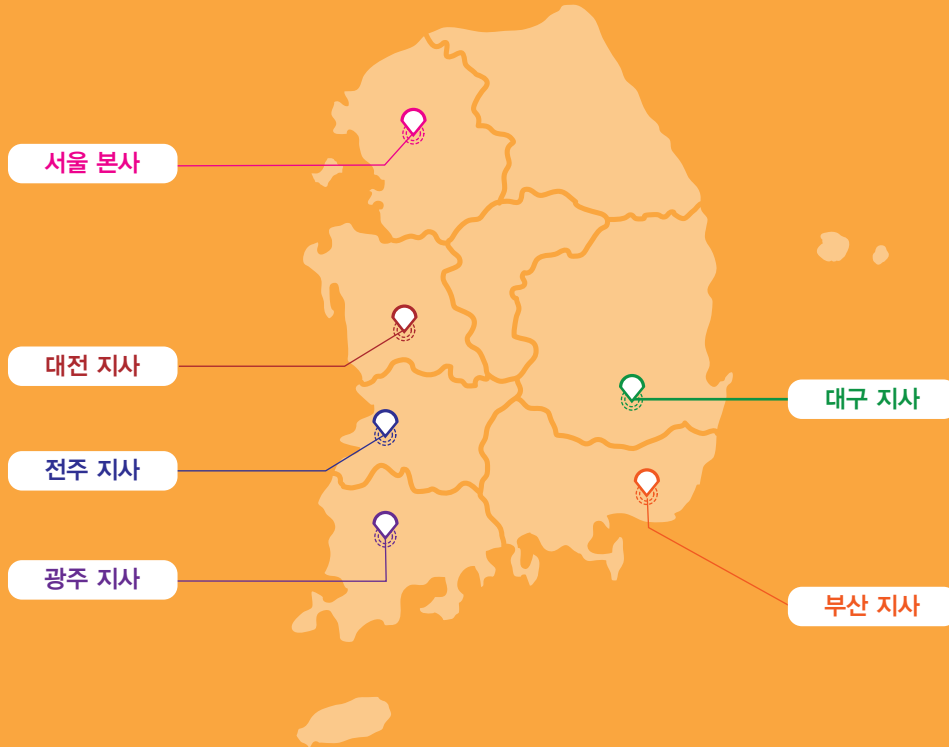
Youniverse3D Website  
혹은 Mobile App을 이용  
하여자신이 원하는 출력물을  
다운받고 바로 출력 가능



자신의 출력물이 출력되고  
있는 모습을 Mobile을 이용하여  
실시간으로 Monitoring

## Branch & AS Center

A/S 및 기타 문의 사항이 있을 경우, 전화(070-4821-2258) 및 홈페이지(문의하기)를 통해 문의하시기 바랍니다.



## Customer Service

- 2년 무상 A/S 제공(일부 품목과 소비자 과실에 의한 제품 파손의 경우 제외)
- Homepage를 통한 간편한 전국 A/S 접수 (제품에 부착된 시리얼 넘버 기입)
- 구매 시 본사와 각 지사의 담당 직원을 통한 프린터 설치와 운용 교육 지원
- 에디슨 공식 웹사이트를 통한 기술지원 자료 지속적으로 제공
- 생산물 배상책임보험 가입 (제품의 하자로 사고 발생 시 최고 1억원까지 보상 가능)





[www.3disonprinter.com](http://www.3disonprinter.com)



## Contact Info.

---

(주) 로킷

본 사 | TEL | +82 (0)2-867-0182 FAX | +82 (0)2-865-0182 서울시 금천구 디지털9길 32갑을그레이트밸리 B동 1106호

대전지사 | TEL | 010-3345-6885 광주지사 | TEL | 010-8802-4060 전주지사 | TEL | 010-8668-8887

대구지사 | TEL | 010-4111-1594 부산지사 | TEL | 010-5883-1265 A/S TEL | 070-4821-2258